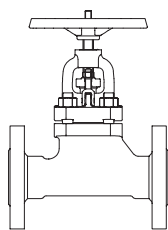


Запорный клапан с сальниковым металлическим уплотнением

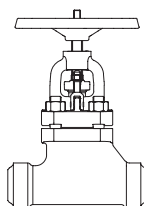
ARI-STOBU® -
 Проходная конструкция с фланцами



Кованая сталь
 Жаропрочная сталь
 Фиг. 006

Стр. 2

ARI-STOBU® -
 Проходная конструкция с концами под приварку



Кованая сталь
 Жаропрочная сталь
 Фиг. 005

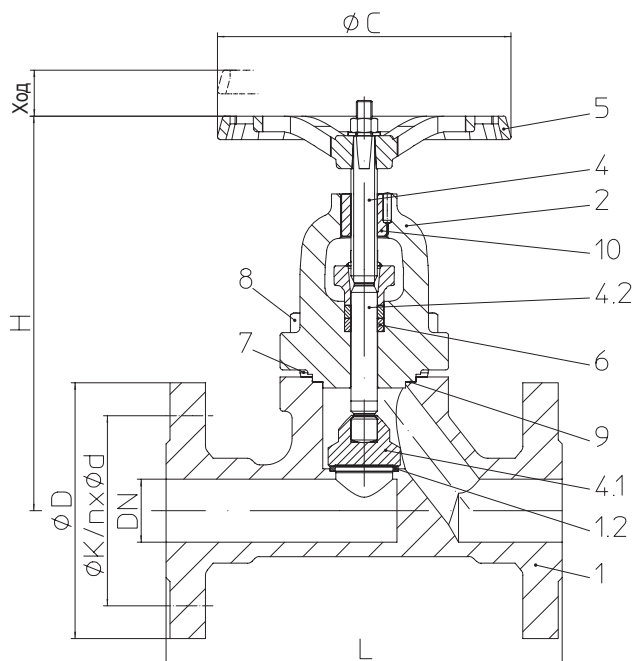
Стр. 3



Фиг. 005

Особенности:

- надежная техника
- Затвор закаленный/стеллитированное
- Седельное кольцо стеллитированное
- шпindel с накатанной резьбой
- накатно полированный шток
- высококачественная сальниковая набивка
- верхняя часть дугообразной крышки с резьбовой втулкой
- откидные болты
- с обратным уплотнением в серийном исполнении
- защищенное с двух сторон рельефное уплотнение корпуса

Проходной запорный клапан с фланцами и сальниковым уплотнением (Кованая сталь, Жаропрочная сталь)


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
48.006...40	PN63-160	1.0460	10-40
46.006...40	PN63	1.0460	50
48.006...40	PN100-160	1.0460	50
88.006...81	PN63-160	1.7335	10-40
86.006...81	PN63	1.7335	50
88.006...81	PN100-160	1.7335	50

Области применения

Промышленные предприятия, Строительство паровых котлов, строительство промышленных установок и трубопроводов, Химическая промышленность, Электростанции такие как ГТЭС, ТЭЦ, Электростанции по сжиганию мусора, Электростанции работающие на биомассе, и т.д. (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пары, газы, жидкости и т. п.
(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 46./48.006...40	Фиг. 86./88.006...81
1	Корпус	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2	Седельное кольцо	Стеллит	
2	Дугообразная крышка	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
4	Шток *		
4.1	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный)	13CrMo4-5, 1.7335 / Стеллит
4.2	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (полированный)
5	Маховик	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие FE 13)	
6	Сальниковая набивка *	чистый графит	
7	Шпилька	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8	Шестигранные гайки	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
10	Резьбовая втулка	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	

* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

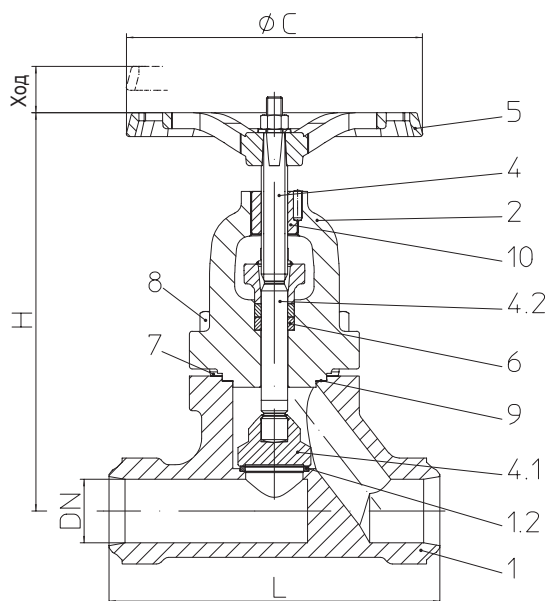
	DN	10	15	20	25	32	40	50
L	(мм)	210	210	230	230	260	260	300
H	(мм)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(мм)	180	180	180	180	225	225	225
Ход	(мм)	11	11	11	11	17	17	21
Значение Kvs	(м³/ч)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Значение Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 стандартные размеры фланцев см. на стр. 6

Монтажная длина FTF Базовой серии 2 согласно DIN EN 558

Масса

Номер фиг.	DN	10	15	20	25	32	40	50
46.006 / 86.006	(кг)							26
48.006 / 88.006	(кг)	8,7	8,9	10,5	11,5	19	21	27

Пропускной запорный клапан с концами под приварку и сальниковым уплотнением (Кованая сталь, Жаропрочная сталь)


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
48.005...40	PN160	1.0460	10-50
88.005...80	PN160	1.5415	10-50
88.005...81	PN160	1.7335	10-50

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 (см. стр. 4)

Области применения

Промышленные предприятия, Строительство паровых котлов, строительство промышленных установок и трубопроводов, Химическая промышленность, Электростанции такие как ГТЭС, ТЭЦ, Электростанции по сжиганию мусора, Электростанции работающие на биомассе, и т.д. (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пары, газы, жидкости и т. п.
(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 48.005...40	Фиг. 88.005...80	Фиг. 88.005...81
1	Корпус	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2	Седельное кольцо	Стеллит		
2	Дугообразная крышка	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
4	Шток *			
4.1	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный)	13CrMo4-5, 1.7335 / Стеллит	
4.2	Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (полированный)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (полированный)	
5	Маховик	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие FE 13)		
6	Сальниковая набивка *	чистый графит		
7	Шпилька	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8	Шестигранные гайки	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
10	Резьбовая втулка	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)		

* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

	DN	10	15	20	25	32	40	50
L	(мм)	150	150	150	160	180	210	250
H	(мм)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(мм)	180	180	180	180	225	225	225
Ход	(мм)	11	11	11	11	17	17	21
Значение Kvs	(м³/ч)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Значение Zeta	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

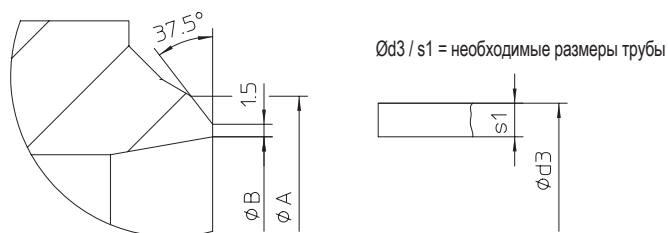
Монтажная длина ETE Базовой серии 65 согласно DIN EN 12982

Масса

Номер фиг.	DN	10	15	20	25	32	40	50
48.005 / 88.005	(кг)	6,5	6,5	6,5	6,6	13,2	13,2	16,2

L = Монтажная длина

Разделка кромок по DIN EN 25817


Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627

	DN	10	15	20	25	32	40	50
ØA	(мм)	18	22	28	35	44	50	62
ØB	(мм)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3
Ød3	(мм)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
s1	(мм)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4

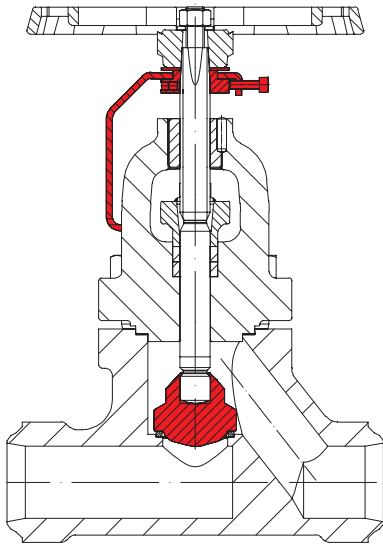
Монтажная длина ETE базовой серии 65 согласно DIN EN 12982.

В клапанах ARI с присоединением сваркой встык применяются следующие материалы:

P250GH, 1.0460 согласно DIN EN 10222-2

16Mo3, 1.5415 согласно DIN EN 10028

13CrMo4-5, 1.7335 согласно DIN EN 10028



Дросселирующий затвор с индикатором положения и фиксатором хода
(макс. доп. ΔP см. приложение: Характеристики расхода)

Электрические или пневматические приводы по запросу

Стандартные размеры фланцев

 фланец стандарта DIN 2501, уплотнительная поверхность согласно DIN 2526 формы E
 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2546/2547/2548)

DN	(мм)	10	15	20	25	32	40	50	
PN63	ØD	(мм)	100	105	130	140	155	170	180
PN63	ØK	(мм)	70	75	90	100	110	125	135
PN63	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x18	4x18	4x22	4x22	4x22
PN100	ØD	(мм)	100	105	130	140	155	170	195
PN100	ØK	(мм)	70	75	90	100	110	125	145
PN100	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x18	4x18	4x22	4x22	4x26
PN160	ØD	(мм)	100	105	130	140	155	170	195
PN160	ØK	(мм)	70	75	90	100	110	125	145
PN160	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4 x 18	4x18	4 x 22	4x22	4x26

Номинальное давление-температура согласно заводской норме ARI

Материал			-10°C до 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0460	PN 63	(бар)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
1.0460	PN 100	(бар)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
1.0460	PN 160	(бар)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

Номинальное давление-температура согласно заводской норме ARI

Материал			-10°C до 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	540°C	550°C
1.5415	PN 63	(бар)	63	56	50	47	45	29	16	14	--	--
1.5415	PN 100	(бар)	100	87	78	74	70	45	27	22	--	--
1.5415	PN 160	(бар)	160	139	125	118	112	72	43	35	--	--
1.7335	PN 63	(бар)	63	63	61	58	56	47	32	25	20	15
1.7335	PN 100	(бар)	100	100	95	91	87	74	49	38	31	24
1.7335	PN 160	(бар)	160	160	153	146	139	118	79	62	46	35

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

При заказе укажите

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Пример:

Фигура 46.006; Номинальное давление PN63; Номинальный диаметр DN50; с дресселирующим затвором с индикатором положения и фиксатором хода.

Габариты в мм
Масса в кг
1 бар \triangleq 10 ⁵ Па \triangleq 0,1 МПа
Kvs в м ³ /ч